

OUTILS POUR LA PRÉPARATION DES CÂBLES MOYENNE TENSION HTA 25 À 630 MM²

Câbles à isolation synthétique selon les normes :
HN33S23, NF C33-223, UTE C33-223 (Câble 2000), NF C33-226 (POPY-VINYL-NIKOL)



AUTORISATION D'EMPLOI ENEDIS



POLY

Fonctions :
Dégainer la gaine externe
Dénuder l'isolant

N° ENEDIS : 07.57.764



Enlever la protection mécanique



Dégainer la gaine externe



Dénuder l'isolant



OUT SCP/NP

Fonctions :
Inciser le semi-conducteur pelable
Usiner le semi-conducteur non pelable

N° ENEDIS : 07.57.766



Inciser et enlever le semi-conducteur pelable



Usiner le semi-conducteur non pelable



FENTE DT

Fonctions :
Réaliser les fentes pour l'introduction de la prise d'écran

N° ENEDIS : 07.57.733
(ensemble RABAT DT + FENTE DT)



ECARTE DT

Fonctions :
Ecarter la gaine externe des câbles pour l'introduction de la prise d'écran

N° ENEDIS : 07.57.729



EVASEUR DT

Fonctions :
Évâser la gaine externe des câbles pour l'introduction de la prise d'écran

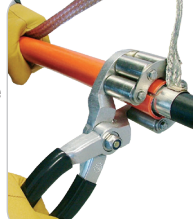
N° ENEDIS : 07.57.721/
07.57.722 / 07.57.723



RABAT DT

Fonctions :
Pince à rouleaux pour rabattre la gaine externe sur la prise d'écran

N° ENEDIS : 07.57.733
(ensemble RABAT DT + FENTE DT)



CHANFREIN DT

Fonctions :
Réaliser un chanfrein en bout d'isolant

N° ENEDIS : 07.57.836



CONE DT

Fonctions :
Réaliser un cône en bout d'isolant

N° ENEDIS : 07.57. (820 à 824)



ETAU RSM

Fonctions :
Outil de maintien des raccords et cosses à serrage mécanique et de mise en forme des phases sectoriales 240 mm²

N° ENEDIS : 07.57.980



OAGE

Fonctions :
Outil abrasif permettant de réaliser l'abrasion de la gaine externe

N° ENEDIS : 07.57.683
(ensemble ETAU RSM + OAGE)

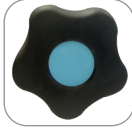




GAMME DES OUTILS POLY & OUT



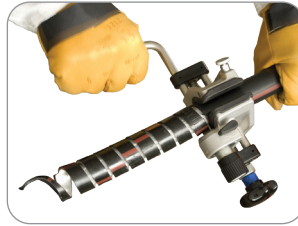
Réf :
**POLY
POLY 75**



Enlever la protection mécanique



Dégainer la gaine externe



Dénuder l'isolant



Réf :
POLY SCP



Dégainer la gaine externe



Inciser le semi-conducteur pelable



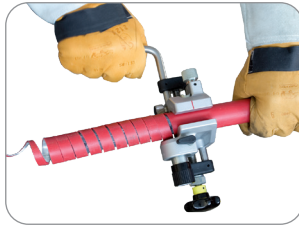
Dénuder l'isolant



Réf :
POLY SCNP



Dégainer la gaine externe



Usiner le semi-conducteur non pelable



Dénuder l'isolant



Réf :
OUT SCP/NP



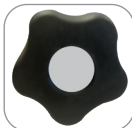
Inciser et enlever le semi-conducteur pelable



Usiner le semi-conducteur non pelable



Réf :
OUT SCP



Inciser et enlever le semi-conducteur pelable



Réf :
OUT SCNP



Usiner le semi-conducteur non pelable



Réf :
OUT SCNP SG

